

# 重庆万力联兴实业（集团）有限公司

## 产品质量合格证书

合格证书编号 24-03-017

用户单位 吉林协展

产品名称 燃油泵带油位传感器总成

产品图号 1106030-QB02

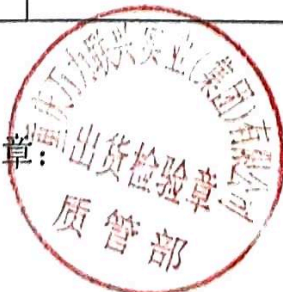
产品代码 V506

供货数量 1 套

供货批号 B001

质量部 结论	<b>合格</b>	检验员签章：  2024年03月12日
主管领导 结论	<b>合格</b>	主管领导签章：  2024年03月12日

填发单位公章：



填单日期：2024.03.12

重庆万力公司  
零件出货检验记录表

协展品保		协力厂商			
核准	审核	核准	审核	作成	作成日期
		曹新文	陈新	检12	2024/3/12

车型	V506	件号	1106010-QB02			件名	燃油泵带油位传感器总成				生产日期	2024/3/12	
<input type="checkbox"/> 保安件 <input checked="" type="checkbox"/> 重要件 <input type="checkbox"/> 一般件 <input type="checkbox"/> 管制件	生产 总数	1 EA	交货履 历	交货日期	2024/3/12								
				交货数量	1 EA								
				结余数量	0								

记录内容: 外观检查 尺寸检查 材质检查 焊接检查 电镀试验 性能试验

厂商判定	<input checked="" type="checkbox"/> 合格	抽样 区分	<input type="checkbox"/> 全检 n=	客户判定	<input type="checkbox"/> 合格	<input type="checkbox"/> 允收 <input type="checkbox"/> 批退 <input type="checkbox"/> 剔退 ( )
	<input type="checkbox"/> 不合格		<input type="checkbox"/> 严格 n=1		<input type="checkbox"/> 不合格	
			<input type="checkbox"/> 正常 n=			
			<input type="checkbox"/> 减量 n=			

批准	曹新文	审核	陈新	检验	检12	核准		审核		检验	
----	-----	----	----	----	-----	----	--	----	--	----	--

备注	NO	日期	检查项目追加	确认	取消日	确认	备注
	1						
	2						
	3						
	4						
	1. 问题点发生后, 请当日追加管制项目, 由主管确认;						
	2. 管制项目一个月无不良再发可取消, 保安项目需三个月;						
	3. 追加/取消项目均由客户跟催/确认。						

部位	检查项目	检验项目	实测										判定	备注		
			1													
1	外观	燃油泵带油位传感器总成, 滤油器、储油桶、管接头油泵法兰盘的表面应无异物, 碎屑、毛刺塑料子等杂物, 同时不允许有损伤, 裂纹, 裂痕镀层表面应光亮均匀致密不得有白色腐蚀红色锈迹	合格												合格	
2	外形及安装尺寸 (mm)	Φ152±1	152.06												合格	
3		Φ122±0.5	122.10												合格	
4		□ 0.8	0.597												合格	
5		3±0.2	3.08												合格	
6		Φ10.98±0.15	10.96												合格	
7		Φ7.89±0.06	7.88												合格	
8		Φ4.9 <sup>+0.3</sup> <sub>-0.2</sub>	4.96												合格	
9		2.15±0.17	2.12												合格	
10		21.12±0.25	21.16												合格	
11		325±3	324.50												合格	
12		350±10	348.24												合格	
13		21.12±0.25	21.18												合格	

14	外形及安装尺寸 (mm)	2.15±0.17	2.16															合格		
15		Φ9.49±0.06	9.48																合格	
16		Φ12.94±0.21	12.96																合格	
17		33±0.5	33.06																合格	
18		50.5±0.6	50.46																合格	
19	油位传感器性能	9.7±2mm 370±2Ω	371.0																合格	
20		30.7±2mm 350.8±2Ω	351.6																合格	
21		64.2±2mm 316±2Ω	316.8																合格	
22		96.7±2mm 281.2±2Ω	282.0																合格	
23		128.3±2mm 246.7±2Ω	247.5																合格	
24		159.2±2mm 212.2±2Ω	213.1																合格	
25		189.7±2mm 177.4±1.5Ω	178.3																合格	
26		220.8±2mm 142.6±1.5Ω	143.4																合格	
27		252±2mm 107.8±1.5Ω	108.4																合格	
28		284±2mm 73±1.5Ω	73.5																合格	
29	313.9±2mm 40±1.5Ω	40.6																合格		
30	法兰盘气密性	在65KPa压力作用下, 30S内, 目测法兰面、输回油管伸法兰处、电线插片连接处应无游离气泡溢。	合格																合格	
31	燃油泵输油性能	电压 (V)13.5±0.1, 压力 (KPa)500±10, 流量 (L/H)≥176, 电流 (A)≤14	217.1																合格	
32			12.68																	合格
33		电压 (V)12±0.1, 压力(KPa)500±10, 流量 (L/H)≥145, 电流 (A)≤13	175.2																	合格
34			11.56																	合格
35		电压 (V)8±0.1, 压力(KPa)300-10, 流量 (L/H)≥40	121.0																	合格

注: 1、粗线框内由客户填写;

2、按规范要求项目作成的各种试验报告, 难以记载于本记录书的, 以厂商现用格式附至于后;

3、当单品精度不良, 但不影响总成精度时, 记录于备注。